

- Exhaure de l'eau.
- Transport.
- Valorisation des produits agroalimentaires.
- Santé.



Répertoire
de fiches techniques

MOULE POUR PAVES

1. Définition

Moule pour la fabrication de pavés en plastique et sable.

2. Objectif

- Permettre la fabrication de pavés s'encastant les uns dans les autres
- Utiliser une forme déjà disponible sur le marché

3. Description / Caractéristiques

L'appareil est composé :

- De 4 formes en étoile
- Une tôle lourde plate et mobile est à prévoir



- Exhaure de l'eau.
- Transport.
- Valorisation des produits agroalimentaires.
- Santé.



Répertoire
de fiches techniques

4. Mise en œuvre de la technologie

- Fabriquer les différentes parties en tôle épaisse (50 minimum)
- Souder seulement de l'extérieur pour éviter des bavures internes
- Si des points de soudure ont été faits de l'intérieur bien meuler
- Contrôler chaque étoile, aucune différence doit exister entre une et l'autre
- Tolérance admise pour cette fabrication : 0,1 mm
- Une tôle plate de 100 doit être prévue comme fond pour permettre un bon moulage

5. Avantages et inconvénients / contraintes

Avantages

- Faciliter le déplacement des moules
- Utiliser un moule avec une forme existante sur le marché de manière à ce que les pavés en plastique puissent se marier avec des pavés en ciment.

Inconvénients

- Difficulté de fabrication (seulement en atelier de ferro soudure spécialisé)
- Fabrication de 4 pavés à la fois

6. Coûts de la technologie

Investissement	Coût moyen en F CFA
Produit RESEDA	Minimum 40.000 cfa pour le moule de 50 de hauteur
Total investissement	

7. Zone / Domaine d'application

Fabrication de pavés au niveau urbain et rural

8. Utilisateurs potentiels

Aménagement des surfaces, rues etc.

©® Nous avons ici amélioré un procédé testé par le CERVALD au Tchad, CERVALD qui n'a jamais répondu à nos messages. Nous avons amélioré le système et nous vous demandons, si vous avez l'intention de le reproduire, de nous citer et de nous informer au préalable.